



[illegible]

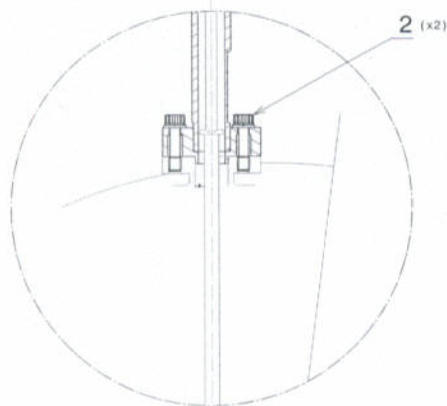
MODIFICATIONS	INDICE
NOMENCLATURE MACINTOSH DEVIENT DAO.	B
MODIF.DECOMPOSITION DE L'OUT. - NOUVELLE ITEMISATION	C
MODIFICATION REP.1	D
CHGT INDICE SUITE A PROBLEME LORS DE LA GENERATION DES PDF POUR GEODE.	E
ITEM 3: VIS REF 8815099753 --> TA5046P008 PLAN REDESSINE CATIA	F

BENUTZUNGSRECHT NACH VG 95034
DROIT D'UTILISATION SELON VG 95034

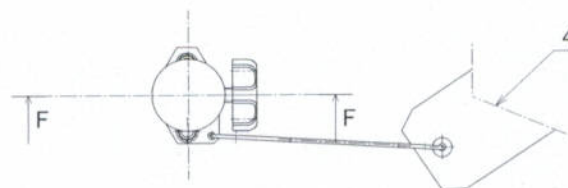
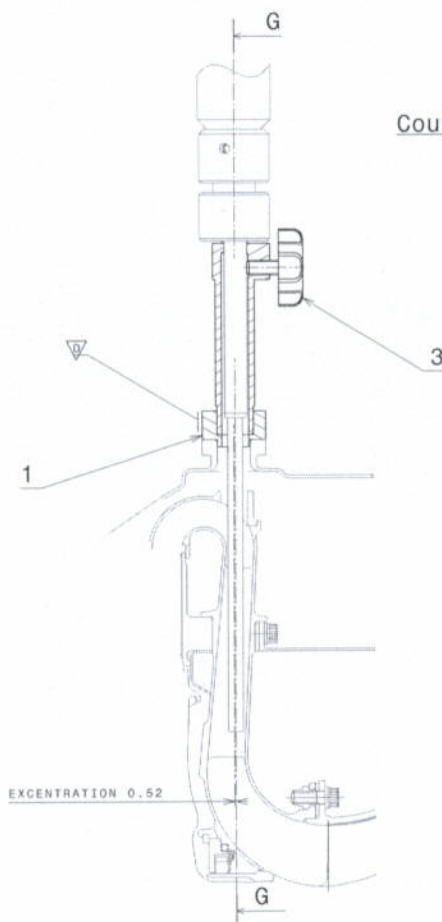
DESSIN PAR : SETA MCR		VERIFIE PAR : SETA POH		INTERPRETATION DES DESSINS SELON : INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER : ST2100		J DATE:
LE: 22/03/2006						J DATE:
MACHINE / ENGINE MTR 390		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION MOTEUR AVIONNE		N° PIECE / PART NUMBER		J DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE SUPPORT ENDOSCOPE comp2						J DATE:
TOOL NAME BORESCOPE BRACKET						F COUSTE E. DATE: 22/03/2006
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						E COUSTE E. DATE: 24/05/2005
ECHELLE SCALE /						D COUSTE E. DATE: 13/05/2005
		 Turbomeca Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :		C COUSTE E. DATE: 08/12/1999
FORMAT SIZE A3		TA5046G001				B COUSTE E. DATE: 21/07/1997
		PLANCHE SHEET 0 - 2				A COUSTE E. DATE: 23/01/1999

TA5046G001 - F <12 avril 2006> - 2 / 4

Coupe G-G



Coupe F-F



BENUTZUNGSRECHT NACH VG 95034
DROIT D'UTILISATION SELON VG 95034

FILE COPY

E MASSE APPROXIMATIVE DE L'OUTILLAGE: 0,2 Kg.

▽ ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.

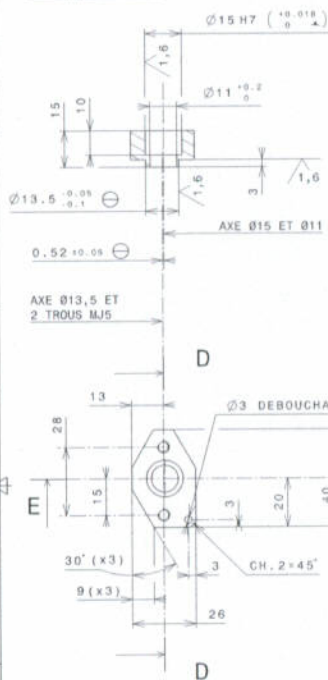
C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPARES \ominus SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".

B PROCESS: - METTRE EN PLACE LE FOURREAU REP.1 SUR LA BRIDE DE VISITE.
- FIXER LE FOURREAU AU MOYEN DES VIS REP.2.
- ENGAGER L'ADAPTATION TA5047G001 ET L'IMMOBILISER AU MOYEN DE LA VIS CROISILLON REP.5.

A FONCTION: VOIR TA5015G001 PLANCHE I.

DESIGNER PAR SETA MCR LE 22/03/2006		VERIFIER PAR SETA PCN		INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DIMENSIONS AS PER ST2100		DATE
MACHINE / ENGINE MTR 350		DESIGNATION PRECISE / DESCRIPTION BORESCOPE BRACKET		BY PRICE / PART NUMBER		DATE
DESIGNATION OUTILLAGE SUPPORT ENDOSCOPE comp2		TOOL NAME BORESCOPE BRACKET		DATE		DATE
ECHELLE SCALE 1/1		CODE FABRICANT FOURN. MANUFACTURER CODE		DATE		DATE
FORMAT SIZE A1		TA5046G001		PLANCHE SHEET 1/1		DATE

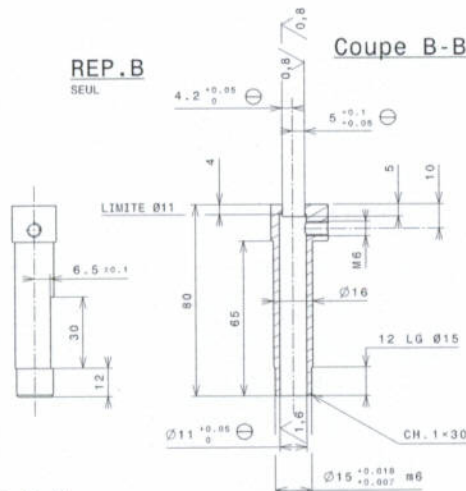
Coupe E-E



REP.A
SEUL

REP.B
SEUL

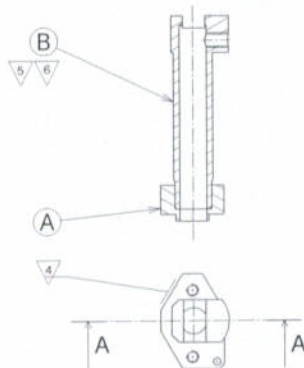
Coupe B-B



Coupe D-D



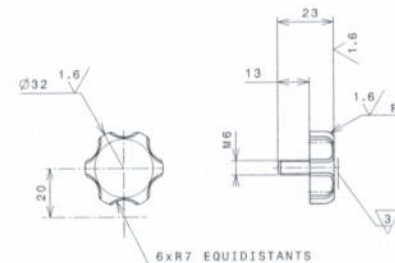
Coupe A-A



- 6 COLLE A LA LOCTITE 601 BLOCPRESSE
CODE TM: 9677081467
- 5 RESPECTER LA POSITION ANGULAIRE AU MONTAGE.
- 4 MARQUER "TA5046G001" CARACTERES HAUTEUR 2mm.
- 3 PROTECTION: BRUNISSAGE TYPE PENTRATE.
- 2 CASSER TOUS LES ANGLES VIFS PAR CH. 0,2 OU 0,3 A 45°.
- 1 CHANFREINS NON COTES CH.1 A 45°.

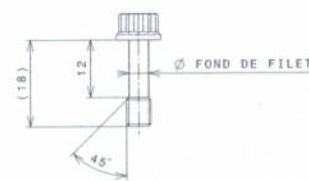
REP	QTE	DESIGNATION	MATIERE	OBS./REF
B	1	FOURREAU	25CD4	R.900-1050 MPa
A	1	BRIDE	25CD4	R.900-1050 MPa
REP	QTE	DESIGNATION	MATIERE	OBS./REF
		FOURREAU	VOIR CH-DESSUS	TA5046P007

MODIFICATIONS	INDEX
CREATION	F



- 3 MARQUER "TA5046P008" HAUTEUR CARACTERES 2mm.
- 2 CASSER TOUS LES ANGLES VIFS PAR CH. 0,2 OU 0,3 A 45°.
- 1 CHANFREINS NON COTES CH.1 A 45°.

MODIFICATIONS	INDEX
CREATION	F



Echelle: 1/1

MODIFICATIONS	INDEX
CREATION	F

FILE COPY

DESSINE PAR BETA MCR	VERIFIE PAR BETA PCH	INTERPRETATION DES DESSINS SELON REPEREMENT DE L'INDUSTRIE AEROSPATIALE ST2100
DATE 22/03/2006	PROJET / ENGINE BETA PCH	PROJET / PART NUMBER 22/03/06
DESIGNATION OUTILAGE SUPPORT ENDOSCOPE comp2		
TOOL NAME BORESCOPE BRACKET		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA & NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TIA AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCHE A1	FORMAT BURE A1	CODE FABRICANT FOURN. MANUFACTURER CODE 2
Turbomeca Groupe SAFRAN		PLANCHE SHEET

FICHE ARTICLE / Product data sheet
(F0228)
TA5046G001
Version F
SUPPORT ENDOSCOPE

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	F Engineering
Désignation anglaise / English designation :	BOREScope,SUPPORT
Type d'article / Item type :	Outillage de production - conception TM
Unité / Unit :	pièce
Article de configuration / Configuration article :	Non
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Type de composition / Assembly type :	Composant
Traitement thermique / Heat treatment :	--
Classement / Classification :	Catégorie 3 groupe 2
Protection globale / Overall protection :	
Masse estimée (kg) / Estimated weight (kg) :	0.2
Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :	-1

FILE COPY
COMPOSANTS / Components

Ordre Appar. / Order appear.	Rep dessin / Drawing No.	Alt/ Subs	Grp/ Grp	Référence / Part Number	Désignation * / Designation *	Matière * / Material *	Quantité / Quantity	Unité * / Unit *
4	4			8815099732	FLAMME		1.0	pièce

* Informations données à titre indicatif. Veuillez vous référer à la Fiche Article du composant
 Warning : for information only. Please refer to the component Product Data Sheet

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents
ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l'interprétation des dessins TURBOMECA

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE EXCLUSIVE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE UTILISE SANS SON AUTORISATION.
 THIS DOCUMENT IS THE SOLE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE USED WITHOUT ITS EXPRESS AUTHORIZATION.